

Bohrschablone für Rosettengarnituren mit Magnet - Clipptechnik (MC)

1. Drückerstift mit stirnseitiger Bohrung in die Schlossnuss einführen und vermitteln.
2. Bohrshablone über ein Ende des Drückerstiftes hängen, die Millimeterskala an der Ober- und Unterkante erleichtert das Ausrichten der Schablone.
3. Bohrlöcher vorstechen, Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen.
4. Bohren von beiden Seiten. Bohrdurchmesser: 8.0 mm
5. Achtung: Für die Montage keinen Akku-Schrauber verwenden!!

WC (78 mm)

38 mm

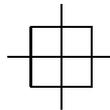
7.0 mm

BB, PZ (72 mm)

38 mm

38 mm

Montagehinweis



1. Drückerstift (8) durch die Schlossnuss in den Drücker (1) einführen (bitte vermitteln) und mit der Madenschraube (2) fest anziehen, dabei die „Einzelheit X“ beachten! Nun führen Sie die Grundrosette (4) von der anderen Seite in die Bohrungen und verschrauben mittels der Gewindeschrauben (5) das System. Stecken Sie den Drücker mit Abdeckrosette (7) auf den Drückerstift und befestigen diesen mit der Madenschraube (2) mittels beiliegendem Inbusschlüssel.
2. Grundrosette (PZ) mit Abdeckrosette (3) in die Bohrung einführen und mit der Grundrosette (4) mittels der Gewindeschrauben (5) befestigen.
Edelstahl – Abdeckrosette (6) auf die Grundrosette aufstecken, das Magnetsystem hält die Edelstahl-Abdeckrosette.
3. Türdrücker auf Funktion prüfen!

